



- 1 额定载荷: $C_r = 10800 \text{ kN}$; $C_{or} = 26500 \text{ kN}$;
- 2 基本外形尺寸公差、形位公差、旋转精度等应符合现行标准 ;
- 3 轴向游隙: 基本组 1.20~1.80; C3组 1.90~2.40
- 4 焊接前需用直径 1.0mm 的钢丝将小垫圈与滚子端面间圆周方向垫平;
- 5 小垫圈与支柱间需用氩弧焊方法焊接, 焊点凸出保持架盖垫圈端面不应超过1.5mm ;
- 6 同一轴承外圈外径相互差不大于外径尺寸公差的1/2 ; 两内圈内径相互差不大于内径尺寸公差的1/2 .

09	支 柱	4X51	35-GB/T699	0.057	11.63		
16	保持架盖垫圈	4	20-GB/T699	5.52	22.1		
06	保持架座垫圈	4	20-GB/T699	6.69	26.8		
04	滚 子	4X51	G20Cr2Ni4A-GB/T3203	0.947	193.2		
22	双滚道内圈	2	G20Cr2Ni4A-GB/T3203	112.6	225.2		
11	中 外 圈	2	G20Cr2Ni4A-GB/T3203	59.0	118		
01	边 外 圈	2	G20Cr2Ni4A-GB/T3203	59.5	119		
件号	名 称	数量	材 料	单 件 成 套		备 注	
				重 量 (kg)			
四 列 圆锥滚子轴承				BT4-8048G/HA4			
				图样标记	重量(kg)	比例	
					715.9		
				共 7 页		第 1 页	
				标记处数	更改文件号	签 字	日 期
设计		杨 莹	2013.03.16				
底图总号	校 对						
	标准化审查						
	审 核						
	批 准						